



# Traiter le problème du tartre avec une eau dure

## Les avantages de EWO Dolomit

### 1 - Une méthode éprouvée, 100% naturelle.

**EWO Dolomit** travaille avec des mécanismes naturels. Synthèse de 2 technologies: 1)

La technique de l'anode sacrificielle en magnésium

2) La vivification / restructuration de l'eau, qui combine le vortex, le magnétisme naturel et le transfert d'informations, éprouvée et appréciée depuis plus de 18 ans, ce qui représente un plus, introuvable ailleurs !

### 2 - La composition de l'eau n'est pas modifiée.

L'apport de très faibles traces de magnésium dans l'eau potable (à peine quelques microgrammes) ne modifie pas la composition de l'eau. Le magnésium, utile à notre organisme, est d'ailleurs naturellement présent dans l'eau. Cet appareil peut donc être installé sans restriction aucune dans un immeuble collectif d'habitations, au regard de l'Art. R 1321-53 du Code de la Santé Publique

### 3 - Les minéraux essentiels restent dans l'eau.

**EWO Dolomit** n'enlève pas le calcaire, ni aucun autre composant de l'eau. Tous les sels minéraux présents sont conservés !

### 4 - Aucun entretien courant n'est nécessaire.

**EWO Dolomit** ne nécessite aucun entretien coûteux. Il faudra juste de temps en temps jeter un œil sur le voyant d'usure de l'anode. Celui-ci vous préviendra lorsque l'anode devra être remplacée (se colore alors en rouge) au bout de 2 à 6 ans.

## Les inconvénients des adoucisseurs classiques à sel

### 1 - Une méthode chimique, sans aucune activation de l'eau.

L'adoucissement de l'eau est basée sur un échange d'ions. Des ions calcium vont être échangés contre des ions sodium. L'adoucissement de l'eau n'existe pas dans la nature ! L'unique possibilité c'est que l'eau ne puisse pas s'enrichir avec des agents de dureté (calcium, magnésium) du fait de la composition du sous-sol

### 2 - La composition de l'eau est modifiée.

La quantité de sel présente dans l'eau potable augmente (celle-ci a pour origine les processus de régénération de l'appareil). Par contre la teneur en sels minéraux diminue considérablement. En cas d'installation dans un immeuble collectif d'habitations, l'Art. 1321-53 du Code de la Santé Publique stipule que le consommateur final dispose également d'une eau froide non soumise au traitement complémentaire. Ce qui veut dire en clair qu'il faudra une 2e arrivée d'eau non traitée pour chaque logement !

### 3 - Les minéraux essentiels sont retirés de l'eau.

L'eau traverse un récipient qui contient une résine échangeuse de cations. Dans celle-ci ce sont principalement **les ions calcium et magnésium qui seront remplacés par une certaine quantité d'ions sodium**. L'eau adoucie contient maintenant beaucoup plus d'ions sodium (Na+) et très peu d'ions calcium (Ca+) et magnésium (Mg+). Tous les autres ions restent présents dans l'eau.

### 4 - Un entretien régulier est indispensable.

Les adoucisseurs d'eau nécessitent pour assurer un fonctionnement sans reproche, un entretien régulier, des réglages et des contrôles. Malgré le fait que la maintenance des appareils actuels est plus simple que pour les anciennes générations, celle-ci reste indispensable, ne serait-ce qu'à cause des nombreuses pièces tant mécaniques qu'électroniques qui composent ces unités.



### 5 - Apparition de germes pratiquement impossible.

Grâce au processus de vivification / restructuration **ewo** intégré à l'appareil, aucun développement de germes ne se produira (même après une longue absence de soutirage).

### 6 - L'eau ne deviendra pas agressive.

Etant donné que l'équilibre calcaire / acide carbonique n'est pas modifié, aucune agressivité de l'eau n'est à prévoir, elle restera neutre.

### 7 - L'eau a meilleur goût.

Presque tous les utilisateurs déclarent une amélioration du goût de l'eau avec EWO

### 8 - Un excellent comportement vis-à-vis de l'entartrage.

Dans la pratique, le résultat de la fonction anti-tartre est indiscutablement meilleur avec **ewo Dolomit** par rapport à **ewo Classic** (qui n'est pas équipé d'anode), même pour des eaux ayant une dureté supérieure à 30 - 35°f, et ceci même à haute température (< 65°C). Bien que les minéraux responsables du tartre sont toujours présents, la tendance à s'incruster de ces derniers est extrêmement réduite.

### 9 - Un excellent comportement vis-à-vis de la corrosion.

Grâce à l'association avec une anode sacrificielle en magnésium (une technique ancienne et qui a fait ses preuves pour combattre la rouille), il en résulte là également une nouvelle propriété avec des résultats jusqu'à présent inégalés.

### 10 - Prix d'acquisition réduit.

Les frais d'achat + installation pour une installation **ewo** sont beaucoup moins élevés que pour un adoucisseur à sel, et cette économie augmente très nettement lorsque la quantité d'eau consommée s'élève. En faisant un comparatif sur une longue période de quelques années, le prix de **ewo Dolomit** sera vraiment très attractif.

### 5 - Apparition de germes possibles.

Si l'entretien prescrit n'est pas du tout, ou mal effectué, alors le risque de voir apparaître des germes est relativement élevé. Un soutirage d'eau irrégulier (dans une maison occupée par intermittance) augmente encore le risque de contamination.

### 6 - L'eau devient agressive.

L'équilibre calcaire / acide carbonique est modifié par l'élimination des sels minéraux. L'eau réagit de manière agressive vis-à-vis des installations et de ses composants.

### 7 - L'eau n'a plus aussi bon goût.

A cause des modifications imposées à l'eau et décrites ci-dessus, son goût en souffre. On en boira donc moins. Les sels minéraux manquants (porteurs de goût) font que la saveur de l'eau s'est détériorée.

### 8 - Effets incontestables avec de l'eau dure.

Il n'est pas question de proscrire d'un manière absolue et générale les adoucisseurs d'eau. Il y a des applications, par ex. dans certaines installations techniques ou une eau dure ne peut absolument pas être utilisée. Dans ces cas-là ces derniers pourront être judicieusement installés. Par contre une utilisation systématique comme traitement de l'eau potable dans l'habitat, le tertiaire et l'industrie est à déconseiller, à cause des nombreux inconvénients cités ici.

### 9 - Favorise l'apparition de corrosions.

L'eau adoucie devient agressive. Les ions cherchent à rétablir leur charge originelle et tentent d'y arriver en dissolvant différentes substances et liaisons métalliques. L'eau a une mémoire et cherchera à tout prix à rétablir son équilibre interne.

### 10 - Prix d'acquisition très souvent plus élevé.

Pour traiter l'eau d'une maison avec 4 personnes, il faut compter un prix d'achat entre 1900,- et 2300,- € HT à quoi il faut rajouter au moins 500,- à 600,- € HT d'installation y compris le by-pass, les flexibles, la prise de courant et l'évacuation

**11 - Coût d'utilisation minimal (juste le remplacement de l'anode)**

Il n'y a que l'anode à remplacer lorsqu'elle est consommée (tous les 2 à 3 ans suivant volumes et qualité de l'eau), les frais d'utilisation sont donc minimes. Une défaillance technique est impossible, donc aucune nécessité de réparation à prévoir (pas de pièces mobiles, aucune électronique).

**12 - A recommander également pour des consommations d'eau élevées.**

Dans le domaines des entreprises ou dans l'industrie, la consommation d'eau est souvent très élevée (production, nettoyage...) Egalement là, il n'y a aucune limite. L'appareil sera simplement dimensionné en fonction du débit d'eau et du diamètre des tuyaux en place.

**11 - Coûts d'utilisation courants non négligeables**

Pour un adoucisseur, le coût d'utilisation est bien plus élevé qu'avec la méthode naturelle EWO. Il faut prendre en compte les dépenses pour le sel, l'électricité et l'eau consommée (à chaque régénération il faut un volume d'eau non négligeable), un contrat d'entretien + des frais de remplacement de pièces après quelques années (attention aux soucis d'électronique !). Si on a affaire à des installations importantes nécessitant des débits d'eau élevés, ces frais peuvent se révéler rapidement importants.

**12 - Avec des consommations d'eau élevées, une affaire chère !**

Lorsque on est en face de consommations très importantes, dans l'industrie par ex., il faut, soit jumeler plusieurs adoucisseurs ou bien prévoir une grosse installation, avec au final un coût et une maintenance très élevé.